



***Unser Beitrag für die Zukunft!***

*Ressourcen schonen. Werkstoffe recyceln. CO<sub>2</sub> reduzieren.*



## Nachhaltigkeit für die Welt von morgen

Mit zukunftsfähiger Reinigungs-, Kommunal- und Wasserstrahltechnik steht Hako für Lösungen ohne Kompromisse. Das gilt auch in puncto Nachhaltigkeit. Denn bei der Entwicklung unserer Produkte betrachten wir immer den vollständigen Lebenszyklus: von der Produktion mit umweltfreundlichen, CO<sub>2</sub>-sparenden Verfahren in modernen Anlagen über die wirtschaftliche, umweltschonende Nutzung bis hin zur Wiederverwertung und Entsorgung.



### Alles rausholen – für die Umwelt!

Am Anfang des Recyclingprozesses steht das Schreddern der Altmaschine. Anschließend untersuchen wir sie auf recyclingfähige Wertstoffe. Viele unserer Maschinen sind nahezu vollständig recycelbar. Denn als Partner der Nachhaltigkeitsinitiative des Maschinen- und Anlagenbaus Blue Competence ist unser Ziel, schon bei der Produktion den Anteil an recycelbaren Wertstoffen immer weiter zu erhöhen – bei gleichzeitiger Reduktion des CO<sub>2</sub>-Ausstoßes.

## Recyclingfähige Wertstoffe Scrubmaster B45 CL TB510

Teileart	Teilebenennung	Material	Gewicht [kg]
Rotationsteile	Frischwassertank	PE	29,0
	Schmutzwassertank	PE	16,0
	Elektro-Box	PE	9,5
		PE	3,5
Spritzgussteile	Deckel Schmutzwassertank	ABS	1,7
	Deckel E-Box	ABS	1,2
	Konsole Bedienfeld	ABS	0,3
Metallteile	Fahrgestell	Stahl	20,8
	Griffbügel	Stahl	6,9
	Saugfußaushebung	Stahl	1,2
	Abdeckung (Frischwassertank)	Stahl	3,2
	Bürstendeck	Stahl	1,5
	Schwinge Bürstenkopf	Aluminium	4,5
	Saugfußkörper	Aluminium	1,9
		Aluminium	1,6
Batterien	2 x 105 Ah	Blei	80,0
Motoren	Fahrtrieb	50% Aluminium & 50% Kupfer	17,9
	Bürstenmotor	50% Aluminium & 50% Kupfer	7,6
	Saugmotor	50% Aluminium & 50% Kupfer	8,3
Verpackung	Verpackung	Holz & Pappe	2,0
Räder	Rad	30% Aluminium & 70% PU	30,0 *
	Lenkrolle	65% Stahl & 35% PU	3,4
Elektrik			2,2
	Bail-System		1,2
	Kabelbaum		0,5
	Kabelbaum		3,8 **
	Kabelbaum		0,9
	Kabelbaum		0,1
	Kabelbaum		0,1
Wasserpumpe		0,1	
Ladegerät		0,4	
Fahrsteuerung		0,7	
			1,2
			0,5
			186,7 ***

\* Holz 25 kg / Pappe 5 kg \*\* 40% Kupfer \*\*\* 90% ermittelt vom Bruttogewicht



### Hochgradig recycelbar

Beim Recycling durchsuchen wir die Maschinen nach Werkstoffen wie Kupfer, Stahl, Aluminium und Polyethylen.

### Reduzieren, wiederverwenden, recyceln

Bereits bei der Produktion unserer Maschinen achten wir darauf, einen möglichst hohen Anteil recyclingfähiger Werkstoffe einzusetzen. So bestehen beispielsweise die Rotationsteile der Walk-behind-Scheuersaugmaschinen wie Frisch- und Schmutzwassertank aus Polyethylen. Zu 100% recycelbar sind zudem Fahrgestell, Griffbügel und Saugfußaushebung aus Stahl. Bei der Verpackung setzen wir verstärkt auf Holz und Pappe, um Plastikabfälle nachhaltig zu reduzieren. So ergibt sich zum Beispiel für den Scrubmaster B45 CL TB510 eine hohe Recyclingfähigkeit von über 90%.



*Nachhaltig die besten Ergebnisse erzielen –  
das prägt unser unternehmerisches Handeln.  
Hier und heute. Und mit Blick auf die Zukunft!*



## Hako für die Zukunft

An allen Hako-Standorten sind Umweltschutz und Nachhaltigkeit integrale Bestandteile der Unternehmensphilosophie.

Berechnung Ausstoß CO <sub>2</sub>				
	Energieverbrauch	CO <sub>2</sub> -Ausstoß	Berechnungsfaktoren	
Strom	2.287.544 kWh	1.228.411 kg	Strom in kWh x 0,537 = Co <sub>2</sub> in kg	
Gas	1.681.279 kWh	339.618 kg	Gas in kWh x 0,202 = Co <sub>2</sub> in kg	
Biogaswärme	4.122.400 kWh	0 kg	CO <sub>2</sub> -neutral	
Gesamt	8.091.223 kWh	1.568.029 kg		

Berechnung Ausstoß CO <sub>2</sub> pro Fertigungsminute				
Fertigungsminuten (FM) ges.	11.027.741 Min.			
CO <sub>2</sub> -Ausstoß pro FM	0,14219 kg			

Walk-behind-Scheuersaugmaschinen Scrubmaster					
Maschinentyp	B30 CL TB430	B45 CL TB510	B70 CL TB650	B90 CL TB 750	
Sachnummer	99771540	99770062	99706142	99706241	
Fertigungsminuten	211,5 Min.	220,2 Min.	317,1 Min.	297,96 Min.	
Verbrauch in kWh	155 kWh	162 kWh	233 kWh	219 kWh	
CO <sub>2</sub> Ausstoß bei der Produktion	30 kg	31 kg	45 kg	42 kg	

Ride-on-Scheuersaugmaschinen Scrubmaster					
Maschinentyp	B75 R TB 550	B120 R TB 900	B175 R TB 900	B260 R TB 1080	B400 RM TB 1230
Sachnummer	99717512	99717730	99718060	99718210	99719010
Fertigungsminuten	412,4 Min.	542,9 Min.	918,2 Min.	987,5 Min.	1.469,9 Min.
Verbrauch in kWh	303 kWh	398 kWh	674 kWh	725 kWh	1.078 kWh
CO <sub>2</sub> -Ausstoß bei der Produktion	59 kg	77 kg	131 kg	140 kg	209 kg

Quelle / Link: [https://www.bafa.de/SharedDocs/Downloads/DE/Energie/eew\\_merkblatt\\_co2.pdf?\\_\\_blob=publicationFile&v=2](https://www.bafa.de/SharedDocs/Downloads/DE/Energie/eew_merkblatt_co2.pdf?__blob=publicationFile&v=2)

Hako GmbH  
Unternehmenszentrale  
Hamburger Str. 209-239  
23843 Bad Oldesloe  
Tel. +49(0)4531-806 0  
[info@hako.com](mailto:info@hako.com)  
[www.hako.com](http://www.hako.com)