

4.0 Produktprogramm

Am Standort Bad Oldesloe fertigt und montiert Hako maßgeschneiderte Lösungen für fast jeden Einsatzfall, z.B.:

Kehrmaschinen für die staubfreie Innen- und Außenreinigung. Mit unterschiedlichen Antriebsarten und Flächenleistungen bis ca. 18.000 m² Sauberkeit je Stunde oder

Scheuersaugmaschinen für die intensive Nassreinigung von Hartböden; handgeführt oder bequem im Sitzen.

Ferner **Cityreinigungsmaschinen** für die Reinigung von Fußgängerzonen, Wegen und Plätzen.



Darüber hinaus bietet das **Hako-Vorteil Programm** (HVP) weitere interessante Möglichkeiten für kühle Rechner, z.B. Beschaffungsalternativen bis hin zu Top-Gebrauchten, computergestützten Wirtschaftlichkeitsberechnungen, Rund-um-die-Uhr-Service und, und, und ...

4.1 Grundsätze zur Produktion

Die im Entwicklungsbereich erstellten Zeichnungen und Daten ermöglichen eine Fertigung und Montage mit hoher Präzision. Neben der Endmontage ist bei Hako am Standort Bad Oldesloe die Blechfertigung Kernkompetenz. Hier sorgen moderne NC-gesteuerte Laser- und Kantmaschinen, ein Schweißroboter, diverse manuelle Schweißkabinen und eine umweltfreundliche Pulverbeschichtungsanlage für eine montagegerechte und passgenaue Fertigung von Fahrgestellen, Rahmen, Behältern und Verkleidungen aus Stahlblech.



Dabei gelten für die Hako-Produkte strenge Qualitäts-Richtlinien, die durch hohe Mitarbeiterqualifikation, qualitätsorientierte Werkstoffauswahl und eine nach

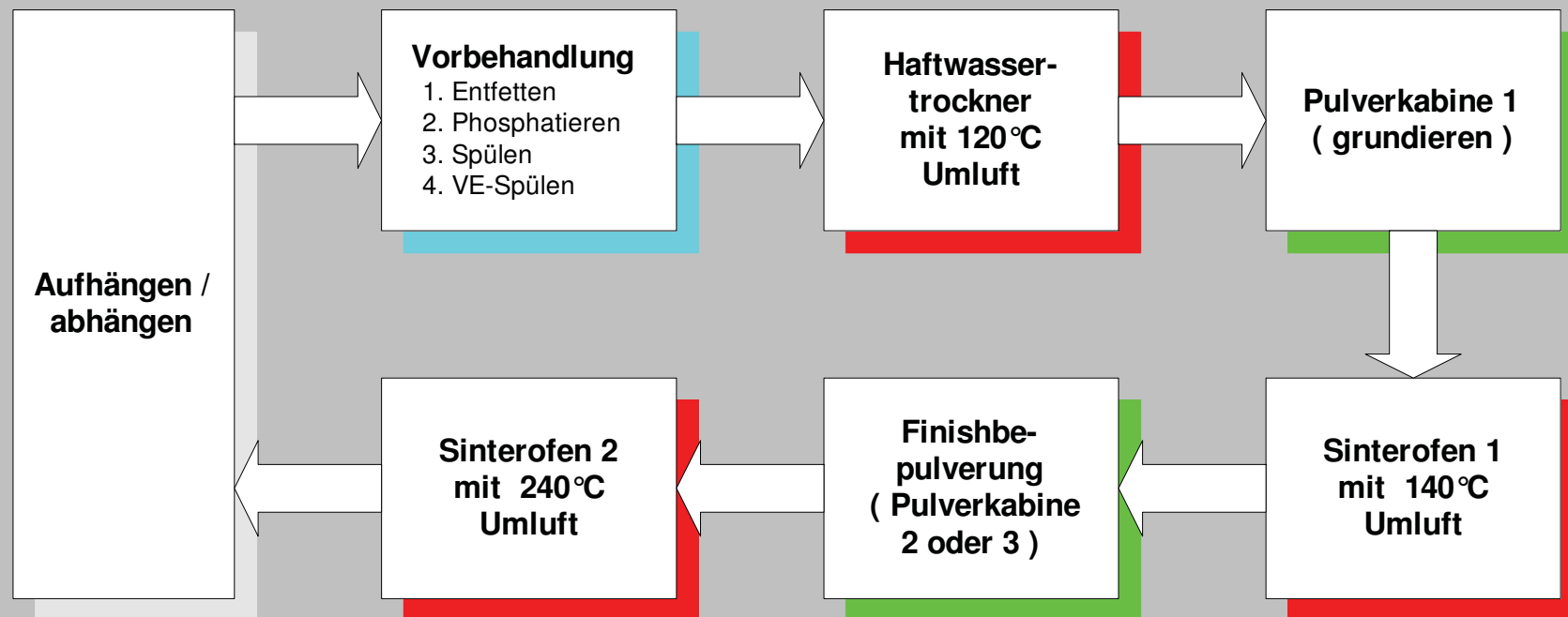
DIN EN ISO 9001: 2000

zertifizierte Fertigung
garantiert wird.



4.2 Darstellung einer Prozesskette

am Beispiel der Pulverbeschichtungsanlage bei Hako



4.3 Umweltauswirkungen

...am Beispiel der Pulverbeschichtungsanlage

Ild Nr.	Prozessschritt	Gefahrstoff Input	Gefahrensymbole	Frischwasser	Abwasser	Abluft	Lärm	techn. Einrichtung	Abfall
1.1	Vorbehandlungszone	Phosphatiermittel :	Xi	ja	beim Ablassen der Badinhalte über die Neutralisation	Wasserdampf		Verdampfer Neutralisation Wrasenabzug	Konzentrat ; Schlammrückstände
1.1.1	Wärmetauscher	Kalkentferner	C	ja	nach dem Reinigungsvorgang wird die Chemie neutralisiert und über die Neutralisation entsorgt ;			Edelstahlpumpe	
1.2	Haftwassertrockner					Abwärme		direkter Gasbrenner	
1.3	Pulverkabinen							Pulverrückgewinnung	Restpulver
1.4	Sinterofen	Erdgas				Abgas		direkter Gasbrenner	
1.5	Strahlanlage					Staub	Ja	Filter im Umluftbetrieb	Staub
1.6	Pyrolyse	Erdgas				Abgas		Schwelbrand mit TNV	Asche ;
1.7	Nasslackierung	Lacke; Verdünner; Reiniger;	Xn ; F ; N	Berieselung	halbjährlich über die Neutralisation	VOC - Anteile		Absaugung mit Filter	Lackschlämme; alte Filter ; Trockenschlamm
1.8	Neutralisation	Natronlauge	C		ja			Setzbecken; pH-Wert Kontrolle	