Reinigungstechnik
Kommunaltechnik
Wasserstrahltechnik

Hako

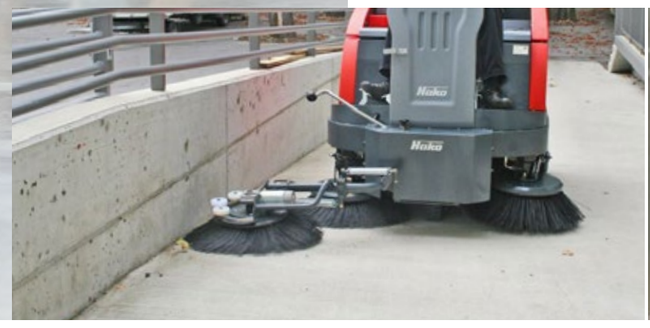
# Sweepmaster B1200 RH

## Ride-on-Kehrsaugmaschine für große Betriebsflächen

Langlebige Zuverlässigkeit, wirtschaftlicher Betrieb

**Automatische Entleerung**

Der 100 % nutzbare Kehrgutbehälter kann direkt in Container mit bis zu 142 cm Höhe hochentleert werden. Das spart Zeit und steigert den Arbeitskomfort für den Bediener.



# Sweepmaster 1200 RH

**Volle Flexibilität für hohe Ansprüche**

Der Sweepmaster 1200 RH mit Hochentleerung vereint Leistung und Wirtschaftlichkeit für die Betriebsreinigung in robuster Form. Für langes, ununterbrochenes Arbeiten sorgen effektive Filtersysteme mit langen Standzeiten und großen Behältern. Mit einer hohen Kehrleistung von bis zu 13.200 m²/h ist der Sweepmaster 1200 RH ideal geeignet für schnelle, effiziente Ergebnisse auf großen Flächen.

Der außen liegende Rahmen des Sweepmaster 1200 RH ist aus solidem Stahl gefertigt. Damit verkraftet er auch kräftigere Rempler. Wie alle lackierten Stahlteile der Maschine ist er zudem mit einem extrem haltbaren 2-Schicht-Korrosionsschutz versehen.

DUST STOP

**Mehr Sauberkeit, weniger Staub**
Die Seitenbesenummantelung Dust Stop (Option) reduziert die Staub- und Feinstaubentwicklung beim Kehrvorgang gegenüber herkömmlichen Seitenbesen um bis zu 90 %.

**Sannen und mehr über Dust Stop erfahren**

**Optionen für die wirtschaftliche Reinigung**

Mit Benzin- bzw. Diesel- oder Batterieantrieb ermöglicht der Sweepmaster 1200 RH anspruchsvolle Innen- und Außeneinsätze – mit Laufzeiten von bis zu zehn Stunden mit Verbrennungsmotor oder bis zu fünf Stunden mit Batterie. Für saubere Abluft sorgt dabei das Kassetten-Filtersystem mit großer Filterfläche und patentierter R²S-Filterreinigungstechnologie.

**Vorteile und Merkmale auf einen Blick:**

- 116 oder 147 cm Arbeitsbreite
- Flächenleistung von bis zu 13.200 m²/h
- Mit hydraulischer Hochentleerung des Kehrgutbehälters
- Optional mit bis zu vier Seitenbesen
- Mit elektrischem Fahrantrieb oder leistungsstarkem Verbrennungsmotor

**Saubere Abluft und lange Einsatzzeiten:**

Kassetten-Filtersystem mit großer Filterfläche und patentierter R²S Filterreinigungstechnologie.

| Technische Daten | | 1200 RH |
|---|---|---|
| Arbeitsbreite mit 1. SB/2. SB | cm | 116/147 |
| Theoretische Flächenleistung | m²/h | 9.300-13.200 |
| Antriebsart | | Batterie/Benzin/Diesel |
| Arbeitsgeschwindigkeit | km/h | 8/9 |
| Kehrbehältervolumen | l | 130 |
| Länge | cm | 199,8 |
| Breite | cm | 114,2 |
| Höhe über Sitz (Holm)/FSD | cm | 152/199,9 |
| Gesamtgewicht betriebsbereit | kg | 763-1.100 |