



Saubere Lösungen für die Zukunft

Unser Engagement für Mensch, Natur und Klima



Nachhaltigkeit ist unser Weg nach vorne

Unser Anspruch: Wirtschaftlichkeit und Umweltschutz verbinden

Mit zukunftsfähigen Premium-Produkten bietet Hako „Lösungen ohne Kompromisse“. Das bedeutet für uns, jederzeit das beste Reinigungsergebnis zu erzielen. Aber auch, mobile Arbeitsplätze zu schaffen, die neben der Gesundheit des Anwenders auch das direkte Umfeld und die Umwelt schonen. So verstehen wir unsere Verantwortung, die seit über 70 Jahren unser unternehmerisches Handeln prägt. Schon bei der Entwicklung unserer Lösungen betrachten wir den vollständigen Produktlebenszyklus: vom Design über die Produktion mit umweltfreundlichen Verfahren in modernen Anlagen bis hin zur wirtschaftlichen, umweltschonenden Nutzung und Wiederverwertung oder Entsorgung. Damit die Umwelt und unsere Kunde gleichermaßen profitieren, stellen wir höchste Qualitätsansprüche an uns selbst – jeden Tag aufs Neue. Nichts Geringeres würden wir von einem führenden Hersteller von Spitzentechnik für die Innen-, Außen- und Cityreinigung und für die Grundstückspflege sowie von multifunktionalen Geräteträgern und Transportern auch erwarten.



Höchste Auszeichnung für geringste Feinstaubemissionswerte.



Aus Verantwortung für die Umwelt

Dank niedriger Emissionswerte können unsere Fahrzeuge auch in Umweltzonen zum Einsatz kommen.



Unser Ziel: nicht nur oberflächlich eine saubere Umwelt hinterlassen

Uns und unsere Produkte jeden Tag weiterzuentwickeln, ist integraler Bestandteil unserer Unternehmensphilosophie. Als Blue Competence Alliance Member verpflichten wir uns den Leitlinien der Nachhaltigkeitsinitiative des Maschinen- und Anlagenbaus. Um die Qualität unserer Produkte zu kontrollieren und zu optimieren, Umweltstandards zu erfüllen und alle gesetzlichen Vorschriften und Verordnungen einzuhalten, hat Hako bereits 1999 ein Qualitäts-Management- und 2003 ein Umwelt-Management-System eingeführt. Seit 2004 ist Hako nach DIN EN ISO 14001 zertifiziert. Unser integriertes Qualitäts-Management-System hilft uns, unserem unternehmerischen Handeln Orientierung und Struktur zu geben und jederzeit den Blick für das Wesentliche zu schärfen: die Zufriedenheit und Sicherheit unserer Kunden sowie die Bewahrung der Welt, in der wir leben.





Weniger ist mehr: Innovationen für höchste Effizienz

Zum Beispiel das Onboard-Dosiersystem, das die Zugabe des Reinigungsmittels optimal auf die Wasserzufuhr abstimmt und so Kosten für die eingesetzte Reinigungschemie minimiert. Oder Hako-AquaControl, das bei der Reinigung bis zu 50 % Wasser spart.



Hako-AntiBac®
Für hygienisch sensible Bereiche: Die innovative antibakterielle Tankausstattung schützt den Kunststoff und sorgt zusätzlich für eine verringerte Pilz- und Bakterienentwicklung.



Hako-AquaControl
Bis zu 50 % Wasser einsparen: durch intelligente Bürstensysteme und automatischen Wasserstopp bei Maschinenstillstand.



Hako Dust Stop
Bis zu 90 % weniger Staub- und Feinstaubemissionen beim trockenen Kehrvorgang: mit der innovativen Ummantelung für Seitenbesen.



Hako-Chemical on Demand

Bedarfsgerecht: Reinigungschemie kommt nur dann zum Einsatz, wenn sie wirklich gebraucht wird.



Hako-REACH

Besonders sicher: Alle Reinigungsprodukte von Hako entsprechen den nationalen Vorschriften und der EU-Chemikalienverordnung REACH.



Hako-LessChem

Reinigungsmittelsparend und umweltschonend: keine Fehldosierungen und zuverlässige Reinigung mit geringen Mengen dank Hako-Dosier- und Befüllsystemen.



Hako-PowerFilter
Staubärmstes Kehren: entfernt bis zu 99,5 % der Staubpartikel aus der Abluft.



Hako-CleanAir
Weniger Emissionen: z. B. durch LPG-Flüssigkeitsantriebe für den Innenbereich, Katalysatoren und Partikelfilter oder Elektroantriebe.



Hako-LowNoise
Geräuschreduziert: z. B. dank Silent-Kit für alle Maschinen für den Einsatz in sensiblen Bereichen.



Hako-BioOil
Die umweltfreundliche Alternative: Technisch gleichwertig zu mineralölbasierten Ölen sind die Hochleistungsschmierstoffe aus nachwachsenden Rohstoffen.



100% für Zero Emission

Damit unsere Lösungen auch morgen noch alle Ansprüche erfüllen, entwickeln wir sie stetig weiter: im Dialog mit unseren Anwendern, eng orientiert an aktuellen Trends und unter Berücksichtigung der Anforderungen der Zukunft. Deshalb treiben wir unsere Forschung im eigenen Entwicklungslabor immer weiter Richtung effizienzsteigernder und umweltschonender Maßnahmen sowie wichtiger Zukunftsthemen – zum Beispiel elektromobile Lösungen, autonome Systeme oder digitalisierte Prozesse.



Neue Möglichkeiten entdecken – und nutzen

Die vollelektrische Kehmaschine ist ein wichtiger Schritt Richtung Klimaneutralität. Wir gehen sogar noch weiter: mit digitalen Lösungen für noch mehr Effizienz in der Anwendung. Neben positiven Effekten auf die Wirtschaftlichkeit führt das auch zu einer längeren Lebensdauer der Technik.



Bei uns beginnt Umweltschutz schon bei der Idee für ein neues Produkt – und bestimmt unser Handeln bis zu dem Moment, wo eine Maschine nicht mehr zu reparieren ist und dem Recycling zugeführt wird.

Vorausschauend geplante Konstruktion

Schon bei der Produktentwicklung achten unsere Ingenieure auf den Einsatz umweltfreundlicher Materialien sowie hochwertiger und langlebiger Komponenten. Im Fokus steht dabei auch die Servicefreundlichkeit – die Voraussetzung für eine lange wirtschaftliche Nutzungsdauer. Außerdem arbeiten unsere Entwickler kontinuierlich daran, Emissionen von Abgas, Staub und Geräuschen sowie den Wasser- und Chemieverbrauch bei der Reinigung zu reduzieren. Viele Hako-Maschinen sind heute bereits mit emissionsfreien Elektroantrieben erhältlich – bis hin zur vollelektrisch angetriebenen Kehmaschine.

Nachhaltig orientierte Maschinenproduktion

Die wirtschaftliche Herstellung bildet einen wesentlichen Teil der Umweltbilanz. Darum bemühen wir uns jeden Tag, noch mehr Energie zu sparen und Emissionen zu vermeiden. Umweltfreundliche Verfahren wie das Lackieren mit Lacken auf Wasserbasis oder lösemittelfreie Verfahren wie die Pulverbeschichtung folgen diesem Anspruch.

Ressourcenschonendes Materialrecycling

Vor Recycling kommt Langlebigkeit – ein Ergebnis höchster Material- und Produktionsqualität sowie regelmäßiger, fachkundiger Wartung. Am Ende ihres Produktlebens zeigen unsere Maschinen dann ein letztes Mal ihre Umweltverträglichkeit: durch eine einfache Demontage, sortenreine Materialien und deren einfaches Recycling.



Schonend für die Umwelt – und die Ohren: Dank eines minimalen Geräuschpegels bei der Arbeit können unsere Maschinen auch in sensiblen Bereichen zur Anwendung kommen.



Sauberkeit mit Sicherheit:
Unsere Maschinen erfüllen
höchste Anforderungen.

Service-Exzellenz



Volle Verfügbarkeit, volle Sicherheit

Permanente Maschinenverfügbarkeit, minimale Ausfallzeiten und maximale Wirtschaftlichkeit: mit einem dicht geknüpften Vertriebs- und Servicenetz, europaweit 650 Servicetechnikern, die rund um die Uhr für Sie erreichbar sind, einer leistungsfähigen Ersatzteillieferung und digitalen Servicelösungen wie dem Service-QR-Code an jeder Maschine.

Attraktive Finanzierungsalternativen

Leistungsfähige Maschinen und ausgezeichneter Service im Komplettpaket mit fest kalkulierbaren Kosten über den gesamten Nutzungszeitraum hinweg. Abgestimmt auf Ihren individuellen Bedarf und mit maximaler Flexibilität.



Leasingoptionen –
auf die individuellen
Bedürfnisse des
Kunden abgestimmt.



Mietvertrag ALL-IN-plus:
Finanzierung, Wartung
und Versicherung
inklusive!



Mietkauf – spezielle
monatliche Raten,
abgestimmt auf Ihre
Liquidität.



Seasons – Miete an
jahreszeitlich bedingte
Umsätze anpassen.



Blue Competence ist eine Initiative des VDMA (www.vdma.org). Mit unserer Partnerschaft verpflichten wir uns zur Einhaltung der zwölf Nachhaltigkeitsleitsätze des Maschinen- und Anlagenbaus (www.bluecompetence.net/about).



Hako GmbH
Unternehmenszentrale
Hamburger Str. 209-239
23843 Bad Oldesloe
Tel. +49 (0) 4531-806 0
info@hako.com
www.hako.com